



## ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

**Заявитель** ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "РНГ-ИНЖИНИРИНГ"

Место нахождения (адрес юридического лица): 450059, Россия, Республика Башкортостан, город Уфа, проспект Октября, дом 43, корпус 5, помещение 38

Адрес места осуществления деятельности: 452001, Россия, Республика Башкортостан, Белебеевский район, город Белебей, улица Восточная, дом 79

Основной государственный регистрационный номер 1130280048051.

Телефон: 73472865953 Адрес электронной почты: info@rogeng.ru

в лице Генерального директора Кильмухаметова Хабира Венеровича

**заявляет, что** Сосуды и аппараты стальные сварные и их блоки, работающие под избыточным давлением, 1, 2 категории, рабочей среды – жидкость, группы 1, согласно приложению № 1 на 1 листе.

**Изготовитель** ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "РНГ-ИНЖИНИРИНГ"

Место нахождения (адрес юридического лица): 450059, Россия, Республика Башкортостан, город Уфа, проспект Октября, дом 43, корпус 5, помещение 38

Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 452001, Россия, Республика Башкортостан, Белебеевский район, город Белебей, улица Восточная, дом 79

Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 28.99.39-008-20676863-2017 «Сосуды и аппараты стальные сварные и их блоки. Технические условия».

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 8421290009

Серийный выпуск

**соответствует требованиям**

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013)

**Декларация о соответствии принята на основании**

Протоколов испытаний №№ 1519ИЛПМД, 1520ИЛПМД от 16.04.2020 года, выданных Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью "ПРОММАШ ТЕСТ" (регистрационный номер аттестата аккредитации RA.RU.21BC05)

Предоставленная документация: обоснование безопасности № 28.99.39-008-20676863 ОБ от 09.02.2017 года; паспорт № 864-01.00.000 от 20.04.2020 года; паспорт № 857-01.00.000 от 20.04.2020 года, руководство по эксплуатации № 864-01.00.000РЭ от 24.03.2020 года; руководство по эксплуатации № 857-01.00.000РЭ от 03.2020 года; чертеж № 864-01.00.000 СБ от 20.03.2020 года, чертеж № 857-01.00.000 СБ от 16.03.2020 года; расчет на прочность № 864-01.00.000РР от 20.01.2020 года; расчет на прочность № 857-01.00.000РР от 27.01.2020 года, сведения о заводских испытаниях; протоколы приемо-сдаточных испытаний № б/н от 17.04.2020 года; технологические регламенты и сведения о технологическом процессе: «автоматическая дуговая сварка под слоем флюса сосудов, работающих под давлением» ТИ – АФ№1-М01 от 28.11.2018 года, «ручная дуговая сварка покрытыми металлическими электродами сосудов работающих под давлением» ТИ – РД№02-М01 от 28.11.2018 года; документы, подтверждающие квалификацию специалистов и персонала изготовителя: удостоверения сварщиков № БР-1ГАЦ – I- 51724 от 23.05.2019 года, № БР-1ГАЦ – I- 51723 от 23.05.2019 года, № БР-1ГАЦ – I- 49437 от 2.05.2019; № БР-1ГАЦ – I- 51722 от 23.05.2019 года сертификат на материалы № АСЦМ- 49-00432 от 15.08.2017 года, № АСЦМ- 49-00433 от 15.08.2017 года, № АСЦМ- 49-00434 от 15.08.2017 года, № АСЦМ- 54-00211 от 13.12.2019 года

Схема декларирования соответствия: 1д

**Дополнительная информация**

ГОСТ 34347-2017 "Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия" разделы 3, 4, 5. Условия хранения продукции 9(ОЖ1) в соответствии с ГОСТ 15150-69. Срок службы оборудования не более 30 лет, указан в паспорте на конкретный сосуд. Срок хранения не более 24 месяцев до переконсервации указан в паспорте на конкретный сосуд.

**Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 23.04.2025 включительно.**



Кильмухаметов Хабир Венерович

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-RU.АД07.В.02683/20

Дата регистрации декларации о соответствии: 24.04.2020





## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.АЖ58.В.00422/20

Серия RU № 0248547

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью Центр "ПрофЭкс".  
Место нахождения: 119501, РОССИЯ, город Москва, улица Веерная, дом 4, корпус 2, этаж II, помещение I комната 27. Адрес  
места осуществления деятельности: 117246, РОССИЯ, город Москва, проезд. Научный, дом 19, этаж 2, комнаты 105, 106.  
Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц № RA.RU.10АЖ58. Дата регистрации аттестата  
аккредитации: 23.11.2017. Телефон: +7 4955067836, адрес электронной почты: info@profeks.ru

**ЗАЯВИТЕЛЬ** ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "РНГ-ИНЖИНИРИНГ"  
Место нахождения (адрес юридического лица): 450059, Россия, Республика Башкортостан, город Уфа, проспект Октября, дом 43, корпус 5, помещение 38  
Адрес места осуществления деятельности: 452001, Россия, Республика Башкортостан, Белебеевский район, город Белебей, улица Восточная, дом 79  
Основной государственный регистрационный номер 1130280048051  
Телефон: 73472865953 Адрес электронной почты: info@rogeng.ru

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "РНГ-ИНЖИНИРИНГ"  
Место нахождения (адрес юридического лица): 450059, Россия, Республика Башкортостан, город Уфа, проспект Октября, дом 43, корпус 5, помещение 38  
Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 452001, Россия, Республика Башкортостан, Белебеевский район, город Белебей,  
улица Восточная, дом 79

**ПРОДУКЦИЯ** Сосуды, работающие под избыточным давлением 4-ой категории согласно ТР ТС 032/2013 типов (согласно  
приложению - бланк № 0752844). Продукция изготовлена в соответствии с техническими условиями ТУ 28.99.39-008-20676863-  
2017 «Сосуды и аппараты стальные сварные и их блоки. Технические условия».  
Серийный выпуск

**КОД ТН ВЭД ЕАЭС** 8421290009

### СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"  
(ТР ТС 032/2013)

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ** Протоколов испытаний №№ 1512ИЛПМД,  
1517ИЛПМД, 1518ИЛПМД от 16.04.2020 года, выданных Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью  
"ПРОММАШ ТЕСТ" (регистрационный номер аттестата аккредитации RA.RU.21BC05)  
акта анализа состояния производства от 08.04.2020 года, выданного Органом по сертификации Общества с ограниченной  
ответственностью Центр «ПрофЭкс»  
документации изготовителя согласно приложению - бланк № 0752845  
Схема сертификации: 1с

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** ГОСТ Р 34347-2017 "Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие  
технические условия". Условия транспортирования, хранения продукции - 9(ОЖ1) согласно ГОСТ 15150-69. Срок службы  
оборудования - не более 30 лет, указан в паспорте на конкретный сосуд. Срок хранения оборудования - не более 24 месяцев до  
переконсервации, указан в паспорте на конкретный сосуд.

**СРОК ДЕЙСТВИЯ С** 30.04.2020  
**ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

ПО

29.04.2025



Мамитова Александра Николаевна  
(Ф.И.О.)

Киргизов Дмитрий Александрович  
(Ф.И.О.)



## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.АЖ58.В.00422/20

Серия **RU** № **0752844**

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

| Код (коды)<br>ТН ВЭД ЕАЭС | Наименование, типы, марки, модели продукции, составные части изделия или комплекса                                                                                                                                                                                     | Обозначение документации, по которой выпускается продукция                                         |
|---------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 8421290009                | Сосуды, работающие под избыточным давлением 4-ой категории согласно ТР ТС 032/2013 типов:                                                                                                                                                                              | ТУ 28.99.39-008-20676863-2017 «Сосуды и аппараты стальные сварные и их блоки. Технические условия» |
|                           | Газосепараторы центробежные типа ГСЦ, предназначенные для газов и газожидкостных смесей группы 1, 2; вместимостью до 50,0 м³ включительно и максимально допустимым рабочим давлением до 16,0 МПа включительно.                                                         |                                                                                                    |
|                           | Газосепараторы типа ГСМ модернизированные, предназначенные для газов и газожидкостных смесей группы 1, 2; вместимостью до 200,0 м³ включительно и максимально допустимым рабочим давлением до 16,0 МПа включительно.                                                   |                                                                                                    |
|                           | Газосепараторы типа ГС сетчатые, предназначенные для газов и газожидкостных смесей группы 1, 2; вместимостью до 16,0 м³ включительно и максимально допустимым рабочим давлением до 16,0 МПа включительно.                                                              |                                                                                                    |
|                           | Сепараторы факельные типа ФС, предназначенные для газов и газожидкостных смесей группы 1, 2; вместимостью до 200,0 м³ включительно и максимально допустимым рабочим давлением до 2,5 МПа включительно.                                                                 |                                                                                                    |
|                           | Нефтегазовые сепараторы модернизированные автоматизированные типа НГСМ-А, предназначенные для газов и газожидкостных смесей группы 1, 2; вместимостью до 200,0 м³ включительно и максимально допустимым рабочим давлением до 16,0 МПа включительно.                    |                                                                                                    |
|                           | Нефтегазовые сепараторы со сбросом воды модернизированные автоматизированные типа НГСВМ – А, предназначенные для газов и газожидкостных смесей группы 1, 2; вместимостью до 200,0 м³ включительно и максимально допустимым рабочим давлением до 16,0 МПа включительно. |                                                                                                    |
|                           | Расширители трубные газовые типа ТТР, предназначенные для газов и газожидкостных смесей группы 1, 2; вместимостью до 50,0 м³ включительно и максимально допустимым рабочим давлением до 4,0 МПа включительно.                                                          |                                                                                                    |

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))



Мамитова Александра Николаевна  
(Ф.И.О.)

Киргизов Дмитрий Александрович  
(Ф.И.О.)



## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.АЖ58.В.00422/20

Серия **RU** № **0752845**

### Сведения по сертификату соответствия

Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции требованиям технического регламента:

1. Обоснование безопасности № 28.99.39-008-20676863 ОБ «Сосуды и аппараты стальные сварные и их блоки 4-й категории».
2. Инструкция по монтажу и эксплуатации «Сосуды и аппараты» № 01.0001 ИМ, инструкция по техническому освидетельствованию емкостных аппаратов № 01-0002 И, руководство по эксплуатации № 851-03.00.000 РЭ «Расширитель трубный газовый ТГР-400-ХЛ1».
3. Паспорт «Расширитель трубный газовый ТГР-400-ХЛ1 851-03.00.000», заводской номер № 19.851.02.125; паспорт «Нефтегазовый сепаратор со сбросом воды модернизированный автоматизированный НГСВМ-А-50-1,0-И-П-ХЛ», заводской номер № 19.827.01.078; паспорт «Нефтегазовый сепаратор модернизированный автоматизированный НГСМ-16-1,6-И-П-ХЛ1», заводской номер № 19.827.01.076.
4. Расчет на прочность № 851-03.00.000 РР «Расширитель трубный газовый ТГР-400-ХЛ1», расчет на прочность № 827-02.01.00.000 РР «Нефтегазовый сепаратор со сбросом воды модернизированный автоматизированный НГСВМ-А-50-1,0-И-П-ХЛ», расчет на прочность № 827-01.01.00.000 РР «Нефтегазовый сепаратор модернизированный автоматизированный НГСМ-16-1,6-И-П-ХЛ».
5. Сборочный чертёж общего вида № 851-03.00.000 СБ «Расширитель трубный газовый ТГР-400-ХЛ1; сборочный чертёж общего вида № 827-02.01.00.000 СБ «Нефтегазовый сепаратор со сбросом воды модернизированный автоматизированный НГСВМ-А-50-1,0-И-П-ХЛ», сборочный чертёж общего вида № 827-01.01.00.000 СБ «Нефтегазовый сепаратор модернизированный автоматизированный НГСМ-16-1,6-И-П-ХЛ».
6. Протоколы заводских испытаний
7. Технологический регламент и сведения о технологическом процессе
8. Документы, подтверждающие квалификацию специалистов и персонала
9. Документы, подтверждающие характеристики материалов и комплектующих изделий

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))



Мамитова Александра Николаевна  
(Ф.И.О.)

Киргизов Дмитрий Александрович  
(Ф.И.О.)

# ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ №1 Лист 1

к ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС N RU Д-RU.АД07.В.02683/20

Перечень продукции, на которую распространяется действие декларации о соответствии ТР ЕАЭС

| Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС | Наименование, типы, марки, модели продукции, составные части изделия или комплекса                                                      | Обозначение документации, по которой выпускается продукция                                         |
|------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 8421290009             | Сосуды и аппараты стальные сварные и их блоки, работающие под избыточным давлением, 1, 2 категории, рабочей среды – жидкость, группы 1: | ТУ 28.99.39-008-20676863-2017 «Сосуды и аппараты стальные сварные и их блоки. Технические условия» |
|                        | Отстойник воды модернизированные типа ОВМ                                                                                               |                                                                                                    |
|                        | Электродегидраторы типа ЭДГ                                                                                                             |                                                                                                    |
|                        | Отстойник нефти модернизированные типа ОНМ                                                                                              |                                                                                                    |
|                        | Емкость стальная сварная типа ЕСС                                                                                                       |                                                                                                    |



Генеральный директор

МП



подпись

Кильмухаметов Хаби́р Вене́рович

(Ф.И.О. заявителя)